

企业温室气体排放报告

报告主体：河南越汇食品科技有限公司

报告年度：2024 年

报告日期：2025 年 2 月 14 日



根据国家发展和改革委员会发布的《食品烟草及酒饮料和精制茶企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，本报告主体核算了年度温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

一、报告情况

报告版本： 初版 终版

提交日期：2025 年 2 月 14 日

二、企业基本情况

单位名称	河南越汇食品科技有限公司	统一社会信用代码	91410622MA9GG27H4H
单位性质	民营	所属行业	C1353 肉制品及副产品加工
法定代表人	王运飞	联系电话 (区号)	18703927199
注册日期	2021 年 3 月 12 日	注册资本(万 元人民币)	2500 万元
所在市/州	鹤壁市	所在区/县	淇县
详细地址	河南省鹤壁市淇县产业集聚 区鹤淇大道与赤水路交叉口 西南 10 米	邮政编码	456750
联系人	杨成玉	核算指南行业 分类	《食品烟草及酒饮料和精制 茶企业温室气体排放核算方 法与报告指南（试行）》
联系电话	15839224836	电子邮箱	HBVHSP@163.com
企业简介	河南越汇食品科技有限公司成立于 2021 年 3 月 12 日，注册资金 2500 万元人民币，位于河南省鹤壁市淇县产业集聚区鹤淇大道与赤水路		

	<p>交叉口西南 10 米，是一家集研发、生产、销售、冷链配送于一体的现代化食品加工企业。与鹤壁越汇食品有限公司“越汇”乌鸡卷为同一品牌。公司乌鸡卷在全国市场占有率位于前列，始终秉承“品质至上，创新驱动”的发展理念，专注于鲜冻乌鸡卷的研发与生产，致力于为消费者提供安全、健康、美味的食品选择。公司拥有先进的全自动真空灌装生产线，服务全国大型连锁火锅、烧烤、快餐、社区便利、商超系统、电商领域等 53000 多家终端门店，市场布局广泛。生产的乌鸡类单品占据全国市场份额的 50%以上。</p>
--	---

三、组织架构

公司不断加快科技开发步伐，提升公司管理水平，公司设置了质检部、综合部、项目部、生产部、销售部、财务部及采购部等部门。

四、工艺流程图

企业产品为各类速冻食品，项目产品具体生产工艺如下：

1、乌鸡卷：原料肉解冻→挑选分切（切块机）→滚揉→灌装→腌制→速冻→装箱；

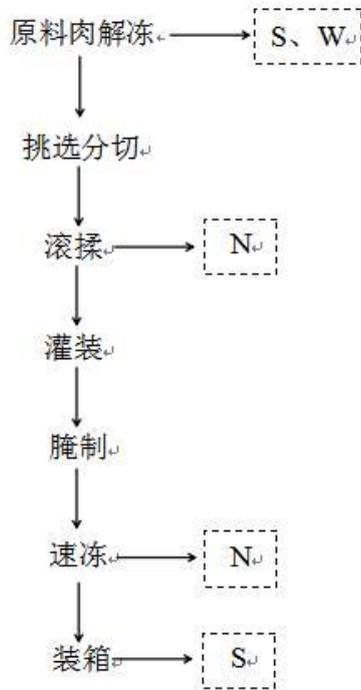
2、乌鸡分割：①乌鸡肉：原料流水解冻→原料分割→装袋（乌鸡肉）→速冻→装编织袋；②骨架加：原料流水解冻→原料分割→麻冻（乌鸡架冻至-1 度左右）→骨肉分离→装袋→速冻→装编织袋；

3、小郡肝：原料肉解冻→切花（切花机）→分切（人工）→滚揉→腌制→沥水→内包（拉伸包装机）→速冻（双螺旋单冻机）→装箱；

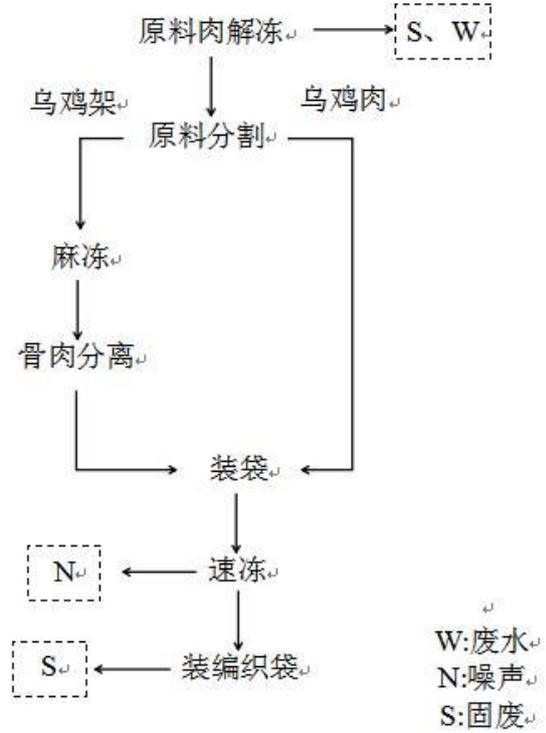
4、猪肉方砖：原料肉解冻→原料肉挑选、修剪→注射→滚揉→装模具→腌制→速冻→锯骨机分切（小部分产品）→装袋（内包）→装箱。

工艺流程简述（图示）

乌鸡卷工艺：

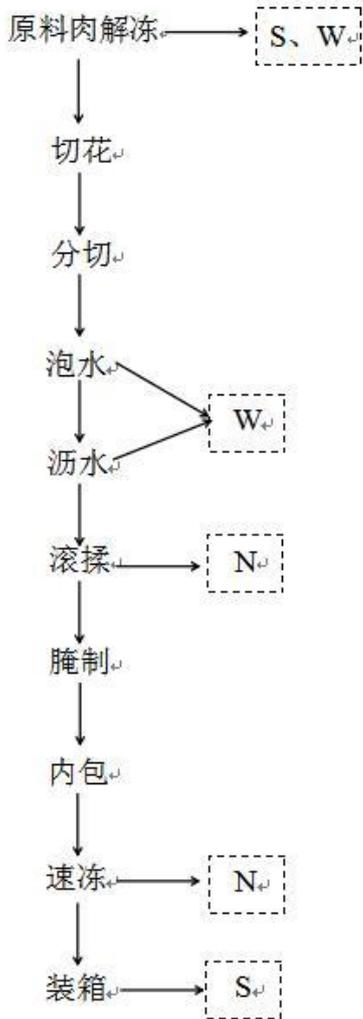


乌鸡分割工艺：

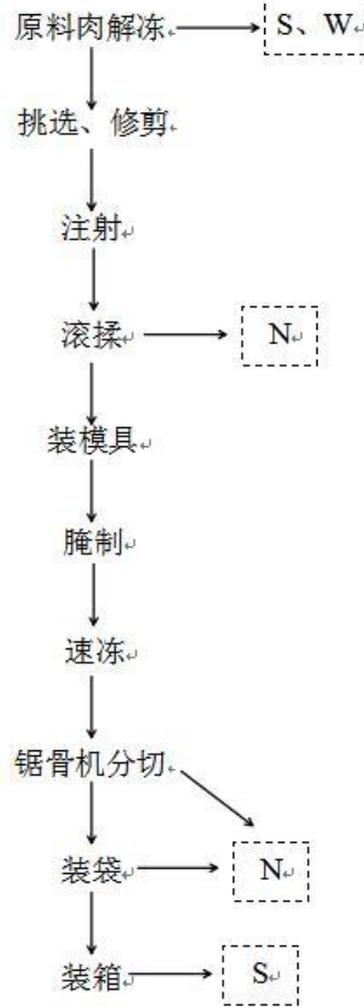


W:废水
N:噪声
S:固废

小郡肝工艺：



猪肉方砖工艺：



W:废水
N:噪声
S:固废

五、温室气体排放情况

公司生产过程中不涉及净购入热力隐含的CO₂排放、生产过程中CO₂排放，公司温室气体排放为企业废水厌氧处理CO₂排放、化石燃料燃烧CO₂排放及净购入电力隐含的CO₂排放。

河南越汇食品科技有限公司2024年温室气体排放总量为2564.13吨，其中企业净购入电力隐含的CO₂排放为2485.86吨，化石燃料燃烧CO₂排放为77.76吨，废水处理过程中产生的CO₂排放为0.51吨。

六、活动水平及其来源说明

本报告主体在2024年生产过程中不涉及净购入热力隐含的CO₂排放、生产过程中CO₂排放，公司温室气体排放为企业废水厌氧处理CO₂排放、化石燃料燃烧CO₂排放及净购入电力隐含的CO₂排放。

净购入电力活动水平数据包括电力净购入量，电力净购入量为4103.427MWh，数据来源于电力结算发票与电力消耗明细。

燃料燃烧活动水平数据为燃料年净消耗量和相应燃料低位发热值，本报告主体在2024年生产所使用的化石燃料主要为天然气。天然气年净消耗量为3.5963万m³，平均低位发热量为389.31(GJ/万m³)，数据分别来源于原材料进销存统计及报告指南附表中的缺省值。

废水排放活动水平数据包括废水处理量及废水处理化学需氧量，数据来源与废水处理统计表及废水检测报告。

活动水平及其来源说明见附表2、附表3、附表4。

七、排放因子及其来源说明

本报告主体在2024年度生产所涉及的排放因子和计算系数包括化石燃料燃烧排放、净购入使用的电力及废水处理对应的排放因子和计算系数。

2024年本报告主体涉及化石燃料为天然气。天然气单位热值含碳量为0.0153 (tc/GJ)，数据来源于报告指南附录二中的缺省值；碳氧化率为99%，数据来源于报告指南附录二中的缺省值。

净购入电力和计算系数包括电力排放因子。电力排放因子为0.6058tCO₂/MWh，数据来源于生态环境部、国家统计局《关于发布2022年电力二氧化碳排放因子的公告》中2022年度河南电网CO₂平均排放因子。

废水中甲烷排放因子为0.175 kgCH₄/kgCOD，计算系数为21kgCO₂/kgCH₄，其中B0数据来源排放指南缺省值0.25 kgCH₄/kgCOD；MCF数据来源排放指南表2.4食品制造业MCF推荐值0.7。

八、主要产品列表

2024年主要产品列表

序号	产品名称	单位	2024年产量	说明
1	速冻肉制品	t	7814.31	无

九、主要生产设备信息表

生产设备一览表

设备位置	名称	型号	数量	耗能类型
原料库	原料穿堂		4	电力
	升降门	HSM2430	2	电力
	液压平台	PT2025	2	电力

解冻间	多功能切菜机（银鹰炊事）	YQC-850	1	电力
	砸饼机（民生机械）		1	电力
	切鹌鹑机	定制	1	电力
	真空吸肺机（崇辉机械）		1	电力
	分层机（莱克机械）	LKQPJ500	1	电力
	六两金分层机（河北励森）	定制		电力
前处理	切条机（好为尔）	QTJ500-II	2	电力
	爬坡输送带（好为尔）	PDJ500-1.0	1	电力
	皮带机	PDJ600-5.0	1	电力
	皮带机	PDJ600-6.0	1	电力
	白皮输送带 1		1	电力
	白皮输送带 2		1	电力
	切鸡胗花机	QHJ-500	2	电力
	切鸭胗花机		1	电力
	制冰机	PB3. 2F-FF	1	电力
	制冰机	PB2. 6F-FF	1	电力
	鸡胗切条机		1	电力
	鹌鹑输送带		1	电力
	切鸡心设备（大福）	DF2880H	2	电力
	称重式分级机（青岛锐智）	FJ-7J-500G-A-4450	1	电力
	称分机提升机（青岛锐智）	TSJ-3995	1	电力
	称分机平输送带（青岛锐智）	PSSJ-3992	1	电力
	鸡胗切条机输送带	定制	1	电力
	滚揉间	绞肉机（晓进）	JR130	1
滚揉机（晓进）		GR1600	1	电力
滚揉机（晓进）		GRZK100	1	电力
滚揉机（晓进）		GR3500	2	电力
滚揉机（晓进）		GRF3500III	1	电力
滚揉机（瑞邦）		RGR-1700HY-ZV	2	电力
滚揉机（瑞邦）		GRF3500III	1	电力
滚揉机（瑞邦）		RGR-3500HY-ZV	2	电力
移动上料机（瑞邦）		RYP-200B	3	电力
液压上料机（晓进）		GRSLY1400	1	电力
地秤（梅特勒）		1ND245	2	电力
移动上料机（瑞邦）		RYP-200A	1	电力
盐水制备器		YSZ20011	2	电力
制冰机（格兰特）		PB5F-FFCK3	1	电力
真空搅拌机（晓进）		JBZK150 II	1	电力
注射机（晓进）		ZS88	1	电力
滚揉机（瑞邦）		RGR-1700HY-ZV	1	电力
炒锅		TFSP-650-+AI	1	电力

	清洗机		2	电力
	绞肉机（汇合）	HGX220	1	电力
	离心甩干机		1	电力
	斩拌机	GZBI25	1	电力
罐装间	真空定量罐装机（晓进）	GZY3500	2	电力
	管状式金探（梅特勒）		1	电力
	长城双卡打卡机（晓进）	DKJC1815	2	电力
	剔除器		2	电力
	管状式金探（太易）	1MD-11-LL50	1	电力
	X光机（梅特勒）	X12	1	电力
	X光机（梅特勒）	X34	1	电力
	压模具机		1	电力
	振动筛		2	电力
串车间	串输送带（瑞邦）		4	电力
	穿串机		2	电力
	喷枪		1	电力
内包装间	拉伸膜机（博发）	420-395	2	电力
	拉伸膜机（博发）	520-480	1	电力
	金检机（安利）	KDS4510ABW	1	电力
	金检机（安利）	KDS4515ABW	1	电力
	金检机（梅特勒）	PA9000	1	电力
	大贴体（午马）	TFS507	1	电力
	小贴体（小康）	DZT760	2	电力
	自动薄膜封切机	L-450A	1	电力
	热收缩包装机		1	电力
	切片机（新洪辉）	XHM-W8	1	电力
	滚动真空包装机	DZ-1000	2	电力
	拉伸膜激光打码机		3	电力
	爬坡输送带（瑞邦）		1	电力
	剔除器（安利）		1	电力
	脱模机		1	电力
	真空包装机（道科）		1	电力
		气调包装机	TRAVE384	1
速冻机间 （气调机 屋）	输送带	XNCV7200	1	电力
	输送带	XNCV7200	1	电力
	差速输送带	XNCS1000	1	电力
	差速输送带	XNCS2000	1	电力
	检重机	XNCW3000	1	电力
	分拣盘	XNZP200	1	电力
	金检机	XNMD	1	电力
外包装间	自动开箱机	GPK-50ESS	1	电力
	动力滚筒架	2000*500	1	电力

	自动称重机(20KG) ±20G	GCZ100ASS	1	电力
	自动剔除器	GT-50SS	1	电力
	无动力滚架	2000*500	1	电力
	无动力滚架	1000*500	1	电力
	折盖封箱机	GPC-50SS	1	电力
	动力滚架	1000*600	1	电力
	动力滚架	1000*500	2	电力
	无人捆扎机	GEQ-200LAGSS	2	电力
	90°推箱机	L500SS	1	电力
	高速分箱机	KZ-700	1	电力
	捆扎机	MH-101A	1	电力
	真空包装机(小康)	DZ-700/2S	1	电力
	金检机(梅特勒)	ASN9000	1	电力
	金检机(安利)	KDS4518ABW	1	电力
	砍排机		1	电力
制冷机房	雪人螺杆机组	SAP2620MS-HALA 工况: -43/35℃ 制冷量: 509.3KW 轴功率: 350.4KW	2	电力
	螺杆机组蒸发冷	SWLN-2600 排风量: 2600KW 风机功率: 2*7.5 水泵功率: 1*5.5	2	电力
	海密梯克泵	CNF40-160/6.5KW Q=16m ³ H=37M	6	电力
	成品库机组(比泽尔中国)	HSN-7451-60-40P 工况: -27/35℃ 制冷量: 84.4KW 轴功率: 46.9KW	1	电力
	成品库蒸发冷	SWLN-450 排风量: 450KW 风机功率: 1*5.5KW 水泵功率: 1*1.1KW	1	电力
净水间	纯净水机组	YB-10T	1	电力
热水间	热水炉(史密斯)	RSTQ99-380LC	2	天然气
	蒸汽发生器	LSS0.5-1.0-Q0.5t/h	1	天然气
屋顶设备(东区)	原料库平台制冷机组(东区)	SP411F100E	1	电力

	解冻间制冷机组	SW3H9000-L4	1	电力
	解冻间制冷机组蒸发冷		1	电力
	原料库制冷机组	HSN-75BSL-SE	1	电力
	原料库制冷机组蒸发冷		1	电力
屋顶设备 (中区)	滚揉间压缩机组	SP4H350E	2	电力
	1号腌制间制冷机组	SP4H220E	1	电力
	2号腌制间制冷机组	SP4HF150E	1	电力
	小郡肝制冷机组	SP4HF100E	1	电力
	撬块机组	SW3H10500-L4	1	电力
	撬块机组蒸发冷		1	电力
屋顶设备 (西区)	成品库发货平台压缩机组	SP4H250E	1	电力
	鲜品库制冷机组	SP4HF150E	1	电力
屋顶热水 间	热水炉(史密斯)	RSTQ99-380LC	4	天然气

声 明

本排放报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本单位愿承担相应的法律责任，并承担由此产生的一切后果。

特此声明。

法定代表人(或授权代表)：



(盖章)

年 月 日

附表 1 报告主体 2024 年二氧化碳排放量报告

	排放源	2024 年
直接排放	化石燃料燃烧排放量 (tCO ₂ e)	77.76
	生产过程 CO ₂ 排放 (tCO ₂ e)	0
	废水厌氧处理过程 CH ₄ 排放 (tCO ₂ e)	0.51
间接排放	企业净购入使用的电力 CO ₂ 排放 (tCO ₂ e)	2485.86
	企业净购入使用的热力 CO ₂ 排放 (tCO ₂ e)	0
总排放量	企业二氧化碳排放总量 (tCO ₂ e)	2564.13

附表2 2024年化石燃料燃烧排放活动水平和排放因子数据

燃料品种	净消耗量 (万 m ³)	来源说明	低位发热量 (GJ/万 m ³)	来源说 明	单位热值含碳量 (tC/GJ) *	来源说明	碳氧化率 (%)	来源说明
天然气	3.5963	天然气结算 发票与消耗 明细	389.31	缺省值	0.0153	缺省值	99	缺省值

附表3 2024年净购入的电力和热力消费活动水平和排放因子数据

类型	净购入量 (单位: MWh或GJ)	购入量 (单位: MWh或GJ)	来源说明	外供量 (单位: MWh或GJ)	来源说明	CO ₂ 排放因子 (tCO ₂ /MWh或tCO ₂ /GJ)	来源说明
电力	4103.427	4103.427	电力结算发票与消耗明细	0	-	0.6058	2022年度河南电网CO ₂ 平均排放因子
蒸汽	/	/	/	/	/	/	/
热水	/	/	/	/	/	/	/

附表4 2024年废水排放CO₂活动水平和排放因子数据

废水厌氧处理去除的有机物总量 (单位: tCOD)	厌氧处理过程产生的废水量 (单位: m ³)	厌氧处理系统进口废水中的化学需氧量浓度 (单位: gCOD/m ³)	厌氧处理系统出口废水中的化学需氧量浓度 (单位: gCOD/m ³)	以污泥方式清除掉的有机物总量 (单位: tCOD)	甲烷回收量 (单位: kg)	来源说明
14.32	29052	532	39	14.18	0	废水统计明细表及废水检测报告